

Конференция по газобетону в Минске



Начало работы конференции

Программа пленарного дня конференции включала ряд вопросов, касающихся технологии и оборудования, тенденций развития отрасли в различных странах, исследования теплотехнических свойств материалов и строительных конструкций из АГБ и др. В ходе проведенной дискуссии выяснилось, что мировое производство ячеистого бетона развивается в направлении наращивания объемов, снижения плотности АГБ и увеличения доли армированных изделий, в том числе сборных панелей, с увеличением габаритных размеров и расширением номенклатуры готовой продукции.

В результате работы конференции участники сошлись во мнении, что необходимо продолжить работы по снижению плотности конструкционно-теплоизоляционного ячеистого бетона до $D350-400 \text{ кг/м}^3$ (марка прочности В1–В2) и теплоизоляционного $D150-250 \text{ кг/м}^3$ (В0,3–В0,55).

Одним из перспективных направлений дальнейшей работы признано освоение производства армированных ячеисто-бетонных изделий – плит покрытия и перекрытия, панелей наружных и внутренних стен, в том числе сборных.

В области проектирования и применения ячеистого бетона намечены планы разработки вариантов защитно-декоративных покрытий с повышенной паропроницаемостью для ячеистых бетонов пониженной плотности; также планируется внести требования к защитно-декоративным покрытиям в нормативные документы. Предполагается разработать рекомендации по расчету и конструированию армированных изделий из ячеистого бетона автоклавного твердения, переработать в соответствии с СТБ EN 12602–2011 типовые серии рабочих чертежей армированных изделий из ячеистого бетона.



Производственная экскурсия на ОАО «Минский КСИ». В конференц-зале комбината участники приветствовали (слева направо): генеральный директор ОАО «Минский КСИ» В.Э. Сергейчик; коммерческий директор МАЗА ГмБХ (генеральный спонсор конференции) М. Кларе; главный идеолог конференции Н.П. Сажнев, канд. техн. наук; глава представительства МАЗА ГмБХ в России А.К. Иванов



Автоклавный газобетон на территории Минского КСИ использован для украшения сквера. Все скульптуры вырезаны из газобетона



В перерывах дискуссия из зала перемещалась в фойе

В числе рекомендаций конференции отмечена необходимость продолжить комплекс работ по использованию отходов производства (зола, шлаки) в технологии изготовления ячеистого бетона; продолжить работы по механоактивации компонентов ячеисто-бетонной смеси. Планируется продолжить работы по изучению использования ячеистого бетона в нетрадиционных сферах применения – очистке газов и жидких сред, агропроизводстве и др.

Решение указанных задач в области производства и применения ячеистого бетона автоклавного твердения позволит:

- расширить номенклатуру ячеисто-бетонных изделий;
- сократить затраты на производство ячеистого бетона;
- довести применение ячеистого бетона в надземной части малоэтажных зданий до 90%;
- снизить стоимость строительно-монтажных работ на 15–20%;
- сократить трудоемкость СМР на 20–25%;

за счет использования армированных изделий повысить в 1,2 раза теплотехническую однородность узлов сопряжений наружных ограждающих конструкций с несущими элементами зданий из ячеистого бетона.

